



Ozone-System serie EV

Generatore ozono



L'Ozone-System EV viene impiegato per la produzione di ozono per il trattamento di deodorizzazione di ambienti in genere. L'ozono viene prodotto dall'apparecchio tramite scariche elettriche ad effetto corona e rilasciato all'uscita dello stesso in alte concentrazioni. L'ambito di impiego dell'apparecchio è idoneo al settore industriale e civile. Essendo l'ozono gas ossidante e tossico per gli organismi viventi, l'apparecchio deve essere usato dopo la consultazione del manuale d'uso e manutenzione fornito, inoltre occorre prendere adeguate misure di sicurezza.



Modello EVL-20

Questa tipologia di produttori sono costruiti per poter diffondere l'aria "ozonizzata" prodotta, mediante l'utilizzo di potenti ventilatori che ne garantiscono la trasmissione a lunga gittata.

La gamma di produzione prevede i modelli EVL ed EVB differenziati dai diversi allestimenti in modalità base e lux.

Essenzialmente le due linee differiscono dal sistema di controllo installato, il modello L prevede che il controllo dell'apparecchiatura sia effettuato tramite un touch-screen a bordo della macchina e una APP su smartphone o tablet (Android) per il controllo della macchina nella rete LAN wireless, tramite una scelta guidata sulla concentrazione e cicli necessari all'obiettivo prescelto.

Le macchine portatili sono dotate di telecomando a distanza per consentire all'operatore un controllo in totale sicurezza e di altri dispositivi optional quali una unità esterna di segnalazione e comando del produttore, attacco per funzionalità di lavoro in "flotta", così da poter coprire multipli del volume massimo.

Il produttore è stato progettato nel rispetto della sicurezza durante l'operatività così da rappresentare un valido e sicuro dispositivo da lavoro; tra le varie caratteristiche, da sottolineare:

- protezione interna dal cortocircuito
- pressostato sorveglianza funzionamento ventilazione
- contatore di funzionamento per sostituzione cella reattore
- protezione anti-intasamento condotta ventilazione
- telecomandi di start remoto
- lampada e dispositivo di fermata esterno ambiente trattato (optional)
- touch-screen impostazione parametri
- dotato di pratiche ruote e trolley

Progettato per il trattamento di medi volumi, questa gamma di apparecchi sono in grado di portare a saturazione volumi fino a 500 m³ per l'abbattimento di odori e muffe riuscendo



a raggiungere concentrazioni di 2,2-2,5 ppm, mentre per l'abbattimento di virus ambienti fino a 220 m³ ad una concentrazione fino a 5 ppm.

Anche nella serie 20, è stata studiata la connessione a "flotta" per poter coprire volumi multipli di quelli sopra citati, disponendo di una unità

DATI TECNICI

- Dimensioni:

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
EVB-10	400 mm	500 mm	250 mm
EVB-20	700 mm	500 mm	250 mm

- Attacco al processo opzionale:

Modello	Tipologia attacco	Misura
EVB-10	Flangia	1 per ø 100 mm
EVB-20	Flange	2 per ø 100 mm



- Portata aria: **120/240 mc/h**
- Uscita processo: **OZONO (O3)**
- Interfacce integrate:
 - Predisposizione comando ON/OFF esterno
 - Telecomando a batteria
 - Touch-screen
- Interfacce opzionali:
 - Connessione Profibus
 - Connessione Profinet
 - Connessione MODBUS
- Ingressi integrati:
 - Consenso esterno per funzionamento
- Uscite integrate:
 - Uscita lampeggiante esterno
- Uscite opzionali:
 - Segnale 0-10V produzione effettiva
 - Contatto pulito allarme generale
- Impostazioni operative:
 - Tramite tastierino a fronte comandi
- Impostazioni operative in opzione:
 - Tramite comunicazione Profinet
 - Tramite comunicazione Profibus
 - Tramite comunicazione MODBUS
- Temperatura lavoro: **5-35°C**
- Umidità max: **70%**
- Parti a contatto con gas: **AISI 304**

ATTENZIONE

Dispositivo di produzione di gas potenzialmente tossico.

Le vigenti disposizioni sulla sicurezza sul lavoro (D.lgs. 81/2008 agg. al D.Lgs.106/09 REV. MAGGIO 2018) e sull'igiene (Reg.mCos. 852/2004) impongono un ambiente di lavoro sano e sicuro. I generatori di ozono possono essere impiegati per la disinfezione, deodorazione e disinfezione degli ambienti di lavoro, da eseguirsi durante le ore notturne o di assenza del personale.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Direttiva 2014/30/UE
- Direttiva 2014/35/UE
- Direttiva 2011/65/UE
- UNI EN 12100
- UNI EN ISO 13849-1
- UNI ISO TR 13849-2
- UNI EN ISO 13857
- CEI EN 60335-1
- CEI EN 55014-1
- CEI EN 55014-2
- CEI EN 61000-3-2

“intelligente” EVL20 e più unità EVB, atte a essere controllate dalla prima per lavorare all’unisono.

EVL20

Le funzionalità delle macchine **EVL20**, aiutano l’operatore nell’impostazione dei settaggi di trattamento a seconda dei volumi in fase di sanificazione, oltretutto il sistema indica di quante macchine si dovrà usufruire rispetto al volume inserito tramite il touch-screen.

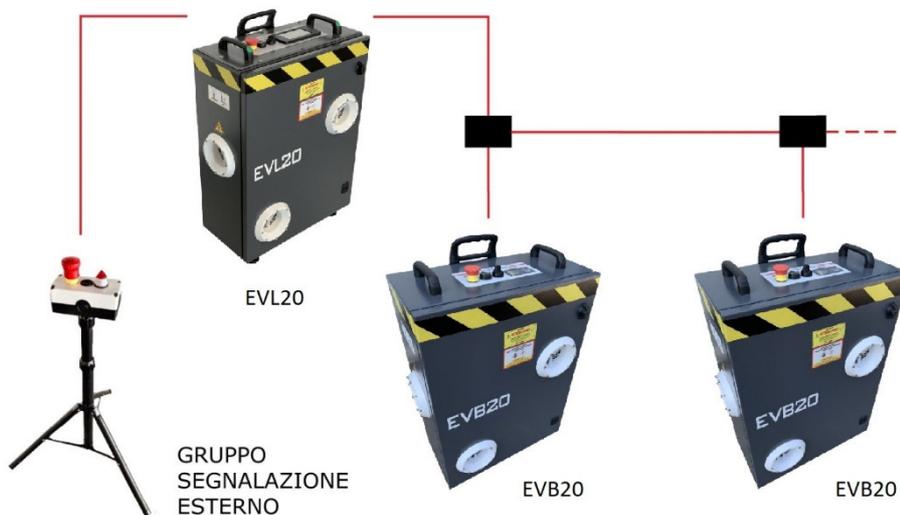
Il programma di gestione del trattamento, genererà algoritmi atti a concentrare in maniera uniforme l’ozono presente nell’ambiente tramite pause-lavoro del reattore, mentre il ventilatore sarà in marcia per tutta la durata del trattamento.

Le funzionalità delle macchine **EVL20** sono molteplici:

- partenza oraria programmata
- controllo tramite APP direttamente dallo smartphone
- memorizzazione tempi di processo
- possibilità di connessione del sensore di concentrazione
- connettività wireless anche con reti aziendali
- controllo di altre macchine EVB10 ed EVB20
- remotazione stato e arresti remoti di sicurezza (via cavo)



N.B.: lo start e lo stop sono gestibili oltre che in automatico anche tramite il telecomando in dotazione.



Configurazione “flotta” tramite MASTER EVL20 con segnalazione/controllo fermata esterna al locale in fase di trattamento

DATI TECNICI

Ozone-System

EVL-10

EVL-20

Tensione alimentazione	230V	
Potenza assorbita	0,138 kW	0,36 kW
Max volume trattato (odori/batteri)	200 m ³	400 m ³
Frequenza	50/60 Hz	
Esecuzione	Mobile	Mobile
Portata ventilatore	120 m ³ /h	2x120 m ³ /h
Produzione ozono	Effetto CORONA	
Peso	23 KG	33 KG
Umidità massima ambiente di lavoro	70%	
Temperatura massima ambiente di lavoro	5-35°C	
Possibilità remotazione	Start/stop , stato di run	
Possibilità sanitizzazione condotte	Tramite accessorio	
Archiviazione tempi trattamento	Si, file XLS (scaricabile tramite USB)	
Connettività	Wireless, (GSM optional)	
Trattamento shock: Massima dimensione locale trattamento funghi, odori	220 m ³ / 2,2 ppm	440 m ³ / 2,2 ppm
Trattamento shock: Massima dimensione locale trattamento virus	110 m ³ / 5 ppm	220 m ³ / 5 ppm
Trattamento shock: Massima dimensione locale trattamento insetti, batteri	250 m ³ / 2,5 ppm	500 m ³ / 2,5 ppm
Trattamento shock: Massima dimensione locale trattamento muffe	250 m ³ / 2,5 ppm	500 m ³ / 2,5 ppm

Nel grafico sottostante l'andamento della concentrazione in base al tempo basata su prove empiriche. La prova è stata eseguita ponendo una macchina EVL10 in un locale di 110 m³.

