



Ozone-System serie EV



Generatore ozono

L'Ozone-System EVB/L40 viene impiegato per la produzione di ozono per il trattamento di deodorizzazione e sanificazione di ambienti grandi. L'ozono viene prodotto dall'apparecchio tramite scariche elettriche ad effetto corona e rilasciato all'uscita dello stesso in alte concentrazioni.

L'ambito di impiego dell'apparecchio è idoneo per il trattamento di:



Modello EVB40

- PALESTRE
- SALE CINEMA
- AULE CONGRESSI
- SALONI DI HOTEL
- RISTORANTI
- PALAZZETTI SPORTIVI
- CAPANNONI INDUSTRIALI
- MAGAZZINI

Questa tipologia di produttori sono costruiti per poter diffondere l'aria "ozonizzata" prodotta, mediante l'utilizzo di potenti ventilatori che ne garantiscono la trasmissione a lunga gittata.

La gamma di produzione prevede i modelli EVL ed EVB differenziati dai diversi allestimenti in modalità base e lux.

Essenzialmente le due linee differiscono dal sistema di controllo installato, il modello B prevede che il controllo dell'apparecchiatura sia effettuato tramite un temporizzatore pausa/lavoro e tramite un telecomando l'operatore accende e spegne l'apparecchiatura in sicurezza.

Il produttore è stato progettato nel rispetto della sicurezza durante l'operatività così da rappresentare un valido e sicuro dispositivo da lavoro; tra le varie caratteristiche, da sottolineare:

- protezione interna dal cortocircuito
- pressostato sorveglianza funzionamento ventilazione
- contatore di funzionamento
- protezione anti-intasamento condotta ventilazione
- telecomandi di start remoto
- lampada e dispositivo di fermata esterno ambiente trattato (optional)
- programmatore incorporato pausa/lavoro programmabile
- dotato di pratiche ruote con freno per lo stazionamento sicuro
- possibilità di inclinazione flusso da 90° a 75°



Progettato per il trattamento di grandi volumi, questa gamma di apparecchi sono in grado di portare a saturazione i locali per l'abbattimento di odori e muffe riuscendo a raggiungere concentrazioni anche elevate.

Anche nella serie 40, è stata studiata la connessione a "flotta" per poter coprire volumi multipli di quelli sopra citati, disponendo di una unità "intelligente" EVL40 e più unità EVB, atte a essere controllate dalla prima per lavorare all'unisono.



▪ Dimensioni:

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
EVB-40	700 mm	750 mm	700 mm

- Portata aria: **5.000 mc/h**
- Uscita processo: **OZONO (O3)**
- Interfacce integrate:
 - Predisposizione comando ON/OFF esterno
 - Telecomando a batteria
 - Programmatore pausa/lavoro
- Ingressi integrati:
 - Consenso esterno per funzionamento
- Uscite integrate:
 - Uscita lampeggiante esterno
- Impostazioni operative:
 - Tramite tastierino a fronte comandi
- Temperatura lavoro: **5-35°C**
- Umidità max: **70%**



ATTENZIONE

Dispositivo di produzione di gas potenzialmente tossico.

Le vigenti disposizioni sulla sicurezza sul lavoro (D.lgs. 81/2008 gg. al D.Lgs.106/09 REV. MAGGIO 2018) e sull'igiene (Reg. mCos. 852/2004) impongono un ambiente di lavoro sano e sicuro. I generatori di ozono possono essere impiegati per la disinfezione, deodorazione e disinfezione degli ambienti di lavoro, da eseguirsi durante le ore notturne o di assenza del personale.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Direttiva 2014/30/UE
- Direttiva 2014/35/UE
- Direttiva 2011/65/UE
- UNI EN 12100
- UNI EN ISO 13849-1
- UNI ISO TR 13849-2
- UNI EN ISO 13857
- CEI EN 60335-1
- CEI EN 55014-1
- CEI EN 55014-2
- CEI EN 61000-3-2

EVL40

Le funzionalità delle macchine **EVL40**, aiutano l'operatore nell'impostazione dei settaggi di trattamento a seconda dei volumi in fase di sanificazione, oltretutto il sistema indica di quante macchine si dovrà usufruire rispetto al volume inserito tramite il touch-screen.

Il programma di gestione del trattamento, genererà algoritmi atti a concentrare in maniera uniforme l'ozono presente nell'ambiente tramite pause-lavoro del reattore, mentre il ventilatore sarà in marcia per tutta la durata del trattamento.

Le funzionalità delle macchine **EVL40** sono molteplici:

- partenza oraria programmata
- controllo tramite APP direttamente dallo smartphone
- memorizzazione tempi di processo
- possibilità di connessione del sensore di concentrazione
- connettività wireless anche con reti aziendali
- controllo di altre macchine EVB40
- remotazione stato e arresti remoti di sicurezza (via cavo)



N.B.: lo start e lo stop sono gestibili oltre che in automatico anche tramite il telecomando in dotazione.

EVB40

Le macchine **EVB40** sono dispositivi con funzionalità di base, controllate da un temporizzatore impostabile nella base tempi, dispongono di 2 funzionamenti principali:

- funzionamento pausa/lavoro
- Funzionamento a termine

Nel funzionamento **pausa/lavoro**, è possibile impostare la macchina a mantenere una certa concentrazione in base a semplici calcoli, e impedire così di portare il locale a concentrazioni troppo elevate in caso di necessità potendola fermare con il telecomando secondo i tempi gestiti dall'operatore, mentre con il **funzionamento a termine**, il valore impostato sarà il tempo totale di funzionamento e la macchina fermerà la produzione di ozono una volta scaduto.

N.B.: lo start e lo stop sono gestibili tramite il telecomando in dotazione.

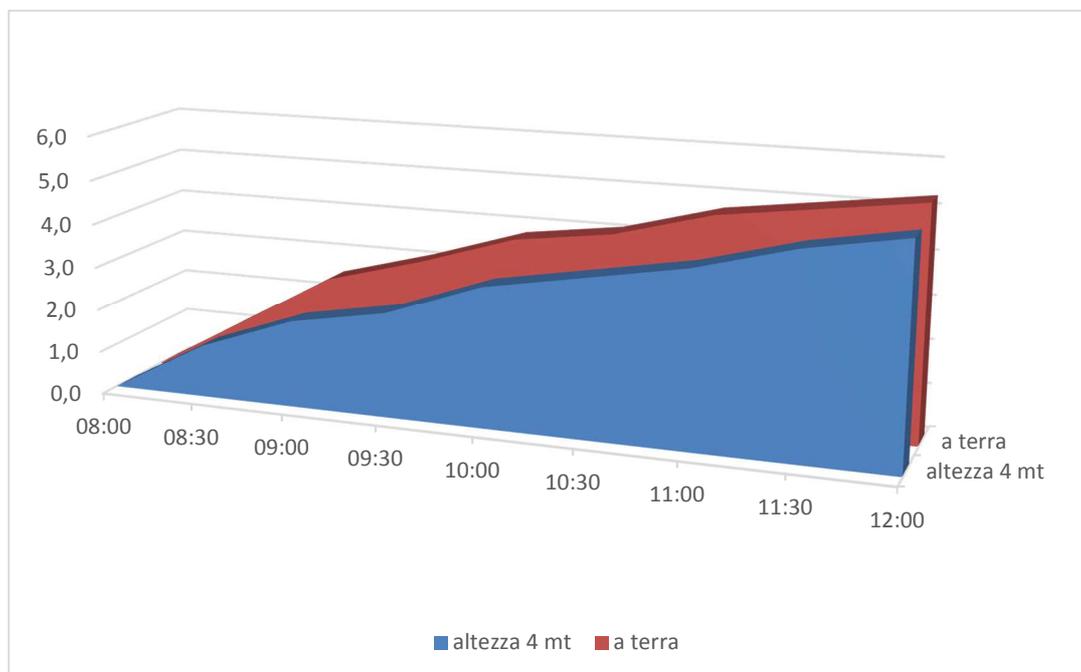


Configurazione "flotta" con segnalazione/controllo fermata esterna al locale in fase di trattamento

DATI TECNICI

	EVB40	EVL40
Tensione alimentazione	230V	
Potenza	1,6 kW	
Corrente assorbita	7,5A	
Max volume trattato 1 ppm	8000 m³	
Frequenza	50/60 Hz	
Esecuzione	Mobile	
Portata ventilatore	5000 m³/h	
Produzione ozono	Effetto corona	
Peso	65 KG	
Produzione oraria media	18 g	
Umidità massima ambiente di lavoro	70%	
Temperatura massima ambiente di lavoro	5-35°C	
Possibilità remotazione	Start/stop , stato di run	Start/stop , stato di run, controllo tramite APP SI, file XLS (scaricabile tramite USB)
Archiviazione tempi trattamento	NO	Wireless, (GSM optional)
Connettività	NO	Wireless, (GSM optional)
Pannello comandi	Selettore, temporizzatore	Touch-screen 4,3"

Nel grafico sottostante l'andamento della concentrazione in base al tempo basata su prove empiriche. La prova è stata eseguita ponendo una macchina EVB40 in un locale di 1600 m³ (profondità 20 m, larghezza 10 m, altezza 8 m); all'interno del volume diviso ipoteticamente in verticale in due metà, i sensori sono stati posizionati a terra in una prima metà (grafico rosso) e ad un'altezza di 4 m nella seconda metà (grafico azzurro).



N.B.: Tali trattamenti volti alla sanificazione di grandi volumi, son da effettuare in orari notturni o di chiusura richiedendo tempi di saturazione importanti.